

株式会社アストレー 技術部
岡山県岡山市北区矢坂本町14-16



品質証明書

品名：CSモルタル#100P

・試料作製方法

CSモルタル#100P：1袋（25kg）に水：4.1kgを加え、3分間練り混ぜた後に試料とした。

・試験結果

要求性能	品質項目	照査方法		試験値	品質規格値*
中性化抑止性	中性化深さ	JIS A 1153（4週間）		0	5mm以下
付着性	付着強度	JSCE-K 561 （乾湿・温冷 繰返し回数は 10サイクル）	標準条件	1.8	1.5N/mm ² 以上
			多湿条件	1.9	
			低温条件	1.7	
			水中条件	1.5	1.0N/mm ² 以上
			乾湿繰返し条件	2.2	
			温冷繰返し条件	1.8	
一体化性	圧縮強度	JSCE-K 561（28日間養生）		53.6	21N/mm ² 以上
寸法安定性	長さ変化率	JIS A 1129		0.039	0.05%以下
耐摩耗性	摩耗深さ	水砂噴流摩耗試験 （材齢28日、10時間）	無塗布	1.07	1.5以下
			CSクリアー塗布	0.89	
耐凍害性	相対動弾性係数	JIS A 1148（A法300サイクル）		93	85以上

* 農林水産省：農業水利施設の補修・補強工事に関するマニュアル【開水路補修編】（案）
無機系被覆工法に使用する材料・工法の品質規格（例）に掲載の
品質規格値（案）[補修の効果が期待される期間を20年とした場合の目安]